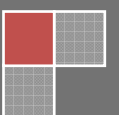


2009

全自动焊锡机器人

产品分析表

点焊 脱焊 低部焊接 具有速度快 定位准 加温快



产品 分析	手动焊锡机	自动焊锡机	全自动焊锡机
名称	ENE310	ENE310A	ENE310SH
工作台		龙门式	悬臂式
工作方式		桌面	在线桌面流水线(可选择)
轴数		5 轴	7-8 轴
有效行程		400.400.120	550.550.120.700
电机		三相 五相 步进	山洋伺服电机
传件		3M 皮带 /导轨(可选沿磨丝杆)	
最高移动速度		400mm/s	800mm/s
重复精度		±0.02mm	±0.005mm
最大承重		S 轴:4KG Y 轴:4KG 工作台:5KG Z 轴: 5KG(丝杆 10KG)	
运动控制方式		运动控制卡/运动控制器(自主研发 MT401)	
运动方式		点到点,直线 平面三维.	
编程方式		教导盒	ARM/PC ACAD 输入 (选择)
教导方式(自动找马可点)		手动	手动/CCD
指持画图软件		CAD	
操作接口		RS232 USB 光阡	
程序备份		2G 8G 16G	
焊锡方式		点焊 脱焊	
焊锡头数	1	1-2	1-2
点胶/吸嘴		可选择	
适用焊锡平台		350.350	400.400
适用焊锡锡线 Ø	0.3 0.5 0.6 0.8 1.0 2.0		
焊锡速度		80 点 1.5MM/3-4 秒.脱焊	40-50 点 2.0MM/3-4 秒
焊锡台	自主研发,温度分为三个节段:100-300. 200-400 300-500.加温速度可毫秒计算,±1 的温度误差,可手动调温.具有记忆功能.焊锡台采用了 MOSFET+模拟芯片等方案.骆铁头寿命: 8 小时/6-10 天.数显温度		
出锡系统	采用了步进电机 64 细分传动来带动齿轮/轮子来输送锡线.出锡器可输送锡线达到 0.5-1.0MM 距离.达到了精度输送及破锡等功能-		
电源	AC220V		
重量	4.0 kg	73 kg	85 kg
W×D×H	70.60.30	600.610.400	850.850.300
配件	锡管 2 个 骆铁头 4 个		
合作商	SMC 山洋 苏泰 3M NSK CPC TZ(日本 德国 美国 台湾 大连 无锡)		
适用行业	汽车电子部件的 ABS 系统,空气气囊系统,汽油残量传感器,洗净液控制系统,发动机控制系统,仪表盘, GPS 基板,电动门锁系统,交流发电机,前灯控制器, IC 调节器等制造焊接.也被电子制造业广泛应用数码相机, LCD 液晶平板, 移动电话部件, 变频控制器, 磁性开关, 石英振荡器电子产品焊锡(变压器、继电器、风扇马达) 绕线机、绞线机 电子电器生产线 电子元件成型机 其他电子产品制造设备 端子机 导线剥皮机 网络头 U 盘 编码器 半导体等部件制造领域		